

**Kursbezeichnung:** Bedienerkurs für CNC-Drehmaschinen der Baureihe R200 / R300 mit Siemens Powerline

---

**Kurs-Nr.:** 200

---

**Teilnehmer:** Bedienungspersonal

---

## Ausbildungsziel:

Der Kursteilnehmer ist in der Lage:

- Maschine und Steuerung im Einrichtebetrieb, im Automatikbetrieb und bei Unterbrechungen zu bedienen
  - Werkzeughandhabung und Programmiertechnik zu beherrschen
- 

## Lehrgangsinhalt:

- Funktion der einzelnen Bedienelemente der Bedienoberfläche
  - Vermittlung von Grundkenntnissen in den einzelnen Betriebsarten (Automatik-betrieb, Einrichtebetrieb, Jog, MDI).
    - Programmkorrekturen (Neu, Editieren, Ändern)
    - Werkzeuggeometrie
    - Nullpunktverschiebungen
    - Datenübertragung
    - Fehlerbeschreibung
  - Vermittlung von Grundkenntnissen der einzelnen Ausbaustufen (abhängig vom Bestellumfang).
    - Motor-Frässpindel 1XYB und Werkzeugleisten
    - Motor-Frässpindel 2 YB und Werkzeugleisten
    - WZ-Wechsler mit Kettenmagazin
    - Gegenspindel
    - C-Achse
    - Portalabnehmeeinrichtung
    - Stangenlademagazin
    - Handhabungen
    - Schneidenbruch
    - Werkzeugmessen/Werkstückmessen/Werkzeugverwaltung
    - Auftragssteuerung
    - Externes Messen
    - Frei programmierbare Schnittstelle
  - Praktisches Beispiel: Einrichten eines Abnahmewerkstücks
  - Selbständiges Bedienen der Maschine.
- 

## Teilnahmevoraussetzungen:

- Kenntnisse der Zerspannungstechnik sind von Vorteil.
  - Empfehlung: Grundlagen der CNC- Programmierung sind vorteilhaft.
  - **Sicherheitsschuhe sind mitzubringen und während der gesamten Kursdauer zu tragen**
- 

## Kursdauer:

4,5 Tage - von Montag (9:00 Uhr) bis Freitag (12:00 Uhr)

---

## Kursort:

**INDEX-Werke GmbH & Co. KG**  
**Hahn & Tessky**

Werk Esslingen  
Plochingerstr. 92  
73730 Esslingen

E-Mail: [schulung@index-werke.de](mailto:schulung@index-werke.de)  
Telefon (07153) 502-525