

Intitulé: Cours de programmation, Commande TX8i-s
Tours CN, série TNL 18 /TNL 32/B

N° formation: 2.3

Participants: Programmeurs et opérateurs

Objectif:

- Introduction à la programmation spécifique de la TX8i-s
 - Création de programmes complets comprenant les applications les plus courantes
- Habilitation à la formation opérateur n° 2.30 / 2.31
-

Sujets traités:

- Programmation de base, technologie
 - Décalage des référentiels de tous les systèmes broche principale/contrebroche
 - Utilisation du processeur de géométrie
 - Fonctions de dialogue, d'initialisation, de prise de pièce et de tronçonnage
 - Fonctions Windows: effacer, copier, couper, chercher / remplacer
 - Synchronisation
 - Construire un programme
 - Différence entre programme assisté et programme CN
 - Programmation des cycles d'ébauche, de perçage, de filetage
 - Technique des sous-programmes / appel des macros
 - Élaboration d'un plan de travail
 - Élaboration d'un programme pièce d'une pièce de décolletage simple avec simple fraisage et outils rotatifs
 - Saisie et simulation d'un programme pièce à l'ordinateur
-

Prérequis:

- Connaissances de base de la commande numérique
 - Connaissances de base PC et expérience sur tours Traub recommandées
-

Durée:

4 jours et demi - du lundi (9 heures) au vendredi (12 heures)

Site:

INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky

Usine de Reichenbach
Hauffstraße 4
D-73262 Reichenbach/Fils

E-Mail: schulung@index-werke.de
Tél: + 49 (0) 7153 502-525